



TRANSHYD

8 (HM100) & 10 (HM150)

Протизносні оливи для гідравлічних трансмісій

ЗАСТОСУВАННЯ

Спеціально розроблені для гідравлічних систем, що працюють у важких умовах експлуатації.

Доступні у кількох ступенях в'язкості, щоб відповідати вимогам OEM та умовам експлуатації.

Також підходять для застосування: прецизійне обладнання, обладнання, змащене масляним туманом, підшипники та редуктори, коли не рекомендовано використовувати оливи для надвисокого тиску.

Специфікації:

Transhyd 8

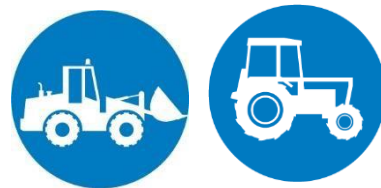
Afnor NF E 48-603 HM100;

DIN 51524 part 2 HLP100

Transhyd 10

Afnor NF E 48-603 HM150;

DIN 51524 part 2 HLP150



ОСНОВНІ ФІЗИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Одиниця	HM 100	HM 150
Густина при 20°C	ASTM D4052	kg/m ³	887	890
Кінематична в'язкість при 40°C	ASTM D445	mm ² /s	100	150
Кінематична в'язкість при 100°C	ASTM D445	mm ² /s	11.1	14.5
Індекс в'язкості	ASTM D2270		95	95
Температура застигання	ASTM D97	°C	-18	-15
Температура спалаху (Клівленд)	ASTM D92	°C	215	220

Дані, наведені в цій таблиці, представляють типові виробничі значення і не повинні сприйматись як специфікація..

ВЛАСТИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- ▶ Високий індекс в'язкості.
- ▶ Без зсуву в експлуатації.
- ▶ Відмінна стійкість до окислення і дуже хороша термічна стабільність.
- ▶ Неагресивні до ущільнень.
- ▶ Дуже хороша фільтрація з водою або без неї.
- ▶ Відмінні протизносні, антикорозійні та протипінні властивості.

